

Se non leggi correttamente questo messaggio, [clicca qui](#).



**POLITECNICO
MILANO 1863**

POLO TERRITORIALE DI
CREMONA

Newsletter Luglio 2021

Orientamento

Al via le immatricolazioni!



Si apre il 12 luglio la prima delle tre fasi di immatricolazione per le **Lauree Triennali**:

- PRIMA FASE - IMMATRICOLAZIONE ANTICIPATA senza graduatoria (12 luglio - 15 luglio 2021);
- SECONDA FASE - IMMATRICOLAZIONE STANDARD con tre distinte graduatorie per coloro che hanno superato il test senza OFA

TEST: Prima graduatoria (20 - 22 luglio 2021), Seconda graduatoria (27 - 29 luglio 2021), Terza graduatoria (3 - 5 agosto 2021);

- TERZA FASE - IMMATRICOLAZIONE STANDARD (24 - 26 agosto 2021).

Per **maggiori informazioni sulle Lauree Triennali** clicca [qui](#).

Queste, invece, le **scadenze per le Lauree Magistrali**:

- presentazione richiesta di ammissione: dal 12 luglio al 30 agosto 2021;
- immatricolazioni: dal 26 luglio al 15 settembre 2021.

Per **maggiori informazioni sulle Lauree Magistrali** clicca [qui](#).

Nuova Laurea Magistrale in Agricultural Engineering



Una nuova Laurea Magistral in Agricultural Engineering arricchirà l'offerta formativa del Politecnico di Milano a partire dal prossimo anno accademico.

Il Corso di Laurea Magistrale in **Agricultural Engineering** è uno dei pochi corsi al mondo del suo genere, unico in Italia.

La crescente complessità tecnologica che caratterizza la moderna produzione e filiera

agro-industriale richiede **figure professionali con forti conoscenze ingegneristiche e competenze sistemistiche.**

Per maggiori informazioni visita <https://www.age.polimi.it/>

Percorsi di Eccellenza 2021



Stai per **diplomarti** e cerchi un Corso di Laurea che possa offrirti una **formazione completa, multidisciplinare, di elevato livello?**

Il Campus di Cremona del Politecnico di Milano consente a **10 studenti talentuosi di accedere ai Percorsi di Eccellenza**, un percorso di formazione avanzata triennale - concomitante con il corso di Laurea in

Ingegneria Informatica o Ingegneria Gestionale - che consente di arricchire la propria preparazione.

Se vuoi saperne di più visita la [pagina dedicata](#).

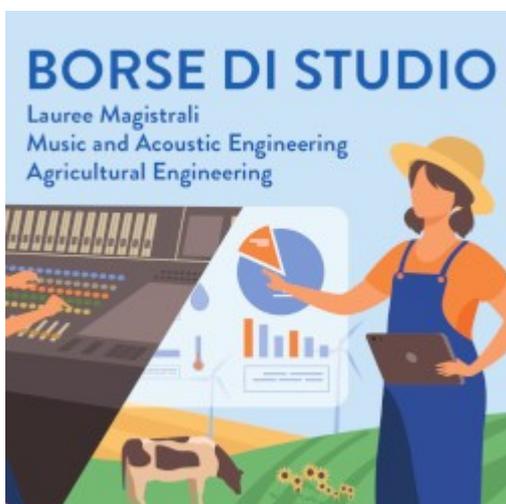
Borse di Studio "Annalisa Lughignani"

La famiglia Lughignani per onorare la memoria della figlia Annalisa, prematuramente scomparsa all'età di 22 anni, intende promuovere con il Politecnico di Milano - Polo di Cremona **2 borse di studio da 1.000 € ciascuna** rivolte a studenti immatricolati nell'anno



accademico 2020/2021 ai Corsi di Laurea in Ingegneria Gestionale e Ingegneria Informatica presso il Campus di Cremona. Per conoscere i dettagli dell'iniziativa e le modalità di partecipazione consulta la [pagina dedicata](#).

Borse di Studio Laurea Magistrale



Il Politecnico di Milano - Polo di Cremona bandisce **6 borse di studio da 2.000 €**

ciascuna, di cui:

- 3 borse di studio per immatricolati al **Corso di Laurea Magistrale in Music and Acoustic Engineering;**
- 3 borse di studio per immatricolati al **Corso di Laurea Magistrale in Agricultural Engineering;**

rivolte a studenti con titolo di studio italiano immatricolati presso il Campus di Cremona nell'anno accademico 2021/2022.

Per dettagli sulla modalità di iscrizione visita la [pagina dedicata](#) alle borse di studio sul sito del Polo di Cremona.

Politecnico di Milano - Polo Territoriale di Cremona
Via Sesto 39/41
26100 Cremona, IT
<https://www.polo-cremona.polimi.it>

Se non desideri più ricevere queste e-mail, fai semplicemente clic sul seguente link [Disiscrivimi - Aggiorna le tue preferenze](#).